

GOST FLEX PU40

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ ГЕРМЕТИК

ОПИСАНИЕ

GOST FLEX PU40 - однокомпонентный, постоянно эластичный, среднемодульный полиуретановый клей герметик промышленного и строительного применения.

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал подходит для внутренних и наружных работ.

Эластичная герметизация металлических и стальных конструкций; Склейка и герметизация структурных конструкций;

Герметизация вентиляционных каналов, силосов, контейнеров, резервуаров и т.п.; Заполнение и герметизация деформационных вертикальных и горизонтальных швов;

Герметизация швов в промышленных полах;

Уплотнение соединений в керамической плитке, бетонных плитах, в проходах труб и кабельных каналов;

Водонепроницаемое соединение строительных и отделочных элементов, а также заполнение царапин, трещин и дилатаций;

Уплотнения в промышленном строительстве (терминалы, залы, склады), дорожном (строение дорог, мостов, паркингов), жилищном (бассейны, полы, фундаменты), гидротехническом (набережные, волноломы, судостроительные заводы);

Герметизация мембранных, мягких, жестких и фальцевых кровель;

Применяется как универсальный клей для различных строительных материалов: приклеивании наружных подоконников, дверных порогов, лестничных ступеней, бортиков, плинтусов, панелей, дощатой обшивки, сборных элементов и для многих других целей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая адгезия к большинству поверхностей без необходимости использования праймеров;
- Сохраняет эластичность в большом интервале температур;
- Обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и к износу;
- Хорошо компенсирует колебания и вибрацию – очень хорошо переносит большие динамические нагрузки;
- Устойчивый к воздействию пресной и соленой воды, топлива, многих кислот, минеральных масел, растительных и животных жиров, гидравлических жидкостей;
- При отверждении не образуются пузыри и потёки;
- Может применяться при отрицательных температурах;
- Низкое содержание летучих растворителей; после полимеризации не выделяет вредных веществ;
- Окрашиваемый.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Таблица химической стойкости предоставляется по запросу

УПАКОВКА

Картридж 300мл/ 12шт в коробке/ 1248шт на паллете
Фольгированная туба – 600мл/ 20шт в коробке/ 800шт на паллете

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Основа материала		Полиуретан
Консистенция		Тиксотропная
Удельный вес		1,15-1,19г/см ³ (в зависимости от цвета)
Оползание	ISO 7390	Не происходит
Время затвердевания		≈ 3 мм в день (при 23°C и 50% о.в.)
Время образования поверхностной пленки		≈ 15 минут (при 23°C и 50% о.в.)
Допустимая деформация		± 20%
Модуль упругости 100%	ISO 37- NF T 46002	0,57 МПа
Твёрдость по Шору А	ISO 868	40
Относительное удлинение при разрыве	ISO 37- NF T 46002 DIN 53504	970% 990%
Максимальная упругость	ISO 37- NF T 46002 DIN 53504	1.69 МПа 1.6 МПа
Температура эксплуатации		от -50°C до +90°C
Температуры применения (*)		от -18°C до +40°C

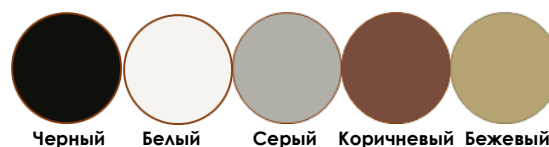
* При работе при отрицательных температурах необходимо следовать инструкциям, изложенным в техническом бюллетени «Применение материалов серии GOST FLEX при отрицательных температурах»

СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ

- EN 15651
- F-EXT-INT-CC 25HM CC
- ГОСТ Р РОСС FR.АД83.Н04124

СТРАНА ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Франция

ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА



Возможны другие цвета по запросу.

GOST FLEX PU40

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ ГЕРМЕТИК

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Бетон, газобетон, пенобетон, цементные составы, нержавеющая сталь, хромированная сталь, алюминий и другие металлы и их сплавы, керамика, камень, стекло и глазурованные поверхности, эмалированные, древесина и материалы на ее основе, жесткий ПВХ, полиэфир и другие похожие пластмассы.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не подходит для ПЭ, ПП, ПК, ПММА, ПТФЭ, неопрена и битумных оснований.

КОНСТРУКЦИЯ ШВА

Герметизация

Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо стремиться к оптимальному соотношению ширина/глубина заполнения швов, равное 2/1 (например, для ширины шва 10 мм оптимальная глубина заполнения шва составляет 5 мм). Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм. *Примечание:* в конструкциях, сильно поглощающих тепло (темный цвет), ширину следует увеличивать на 10 – 30%. При постоянном химическом воздействии или постоянном наличии воды глубину заполнения следует увеличить на 20%. Минимальная глубина заполнения должна составлять не менее 3 мм.

Для обеспечения необходимой глубины заполнения применяются забутовочные шнуры с открытыми порами из вспененного полиэтилена (например, Вилатерм), или полиуретана.

Приклеивание

Наносить на материал вертикальными полосами с интервалами до 30 см (интервал зависит от веса приклеиваемого элемента), для обеспечения попаданию воздуха, необходимого для полимеризации материала. В некоторых случаях рекомендуется использование двухсторонней клейкой ленты толщиной 3 мм, для поддержки в первые 24 часа и обеспечения минимальной толщины клеевого слоя.

При нанесении непрерывной полосы клея с сечением 5*5 мм, тубы 600 мл хватает примерно на 24 п.м.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением материала рекомендуется проводить тест на адгезию и совместимость с поверхностями, с которыми будет контактировать материал.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основания должны быть прочными, чистыми, обезжиренными, сухими. Необходимо очистить поверхности и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации.

- Для очистки непористых поверхностей рекомендуется применять очиститель GOST IPA, или другой подходящий состав.

- Пористые поверхности обрабатываются механическим способом, например, жесткой щеткой, а после обеспыливаются.

ГРУНТОВАНИЕ

В большинстве случаев клей-герметик GOST FLEX PU 40 обеспечивает отличную адгезию к большинству поверхностей без применения грунтовки/праймера. Для оптимальной адгезии к материалам, подверженных в ходе эксплуатации экстремальным нагрузкам, рекомендуется использование праймеров. Для получения информации по подбору грунтовочных составов обратитесь к бюллетеню «Таблица грунтовочных составов для материалов серии GOST FLEX».

НАНЕСЕНИЕ

Материал наносится при помощи ручного, пневматического или электрического пистолета. После подготовки шва в соответствии с приведенными выше рекомендациями, заполните шов избегая попадания воздуха в шов и образования воздушных карманов. Необходимо обеспечить плотное соприкосновение материала с боковыми сторонами шва. В случае необходимости получения эстетического внешнего вида шва и предотвращения попадания герметика на видимую часть материала, предварительно проклейте шов малярной лентой. После нанесения разгладьте герметик при помощи разглаживающей жидкости для обеспечения ровной поверхности герметика. Удалите малярную ленту.

В случаях использования клей-герметика GOST FLEX PU для склейки, нанести материал полосами на одну из склеиваемых поверхностей соблюдая интервал. В случаях применению двухсторонней ленты для обеспечения временной фиксации, наклейте ленту таким образом, чтобы расстояние между клей-герметиком и лентой было не менее 50 мм. Прижмите приклеиваемый элемент в нужное положение. Без применения двухсторонней самоклеящейся ленты может потребоваться временная механическая поддержка.

Оптимальное сцепление обеспечивается после полной полимеризации материала. При температуре 23°C и 50% о.в.) скорость отверждения составляет примерно 3 мм в день.

ОЧИСТКА

Очистить инструмент и оборудование до отверждения материала можно очистителем GOST IPA или другим подходящим составом. После отверждения материал можно очистить только механическим способом.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C в сухом помещении. Срок годности составляет 18 месяцев при соблюдении условий хранения в не нарушенной упаковке.



GOST FLEX PU40

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ ГЕРМЕТИК

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Универсальная формула расхода герметика: $V = (a * b * c) / 1000$, где

- V – расход герметика, (л)
- a - длина шва, (м)
- b - ширина шва, (мм)
- c – глубина, (мм)

Таблица расхода

Размер шва, мм	Расход, л/п.м.	Расход картридж 300 мл/ п.м.	Расход тубы 600 мл/ п.м.
5 x 5	0,025	12,4	24
5 x 10	0,05	6,2	12
5 x 15	0,075	4,2	8
10 x 10	0,1	3,1	6
10 x 15	0,15	2,0	4
10 x 20	0,2	1,55	3
10 x 25	0,25	1,24	2,4
15 x 10	0,15	2,06	3,9
15 x 15	0,225	1,35	2,7
15 x 20	0,3	1,04	2,0
15 x 25	0,375	0,82	1,6
15 x 30	0,45	0,69	1,3
15 x 40	0,6	0,51	1
20 x 10	0,2	1,55	3
20 x 15	0,05	1,04	2
20 x 20	0,4	0,78	1,5
25 x 12,5	0,31	1,00	2
25 x 15	0,38	0,81	1,6
25 x 20	0,5	0,62	1,2
25 x 25	0,63	0,50	0,9
30 x 15	0,45	0,69	1,3
30 x 20	0,6	0,51	1
30 x 25	0,75	0,42	0,8
40 x 20	0,8	0,39	0,8
40 x 25	1	0,31	0,6
40 x 30	1,2	0,26	0,5

Ширину шва необходимо рассчитать с учетом допустимой деформации герметика. Как правило, ширина должна составлять не менее 10 мм, но не более 40 мм. Следует соблюдать отношение ширины к глубине — примерно 1 : 0,8 (для швов пола) и примерно 1 : 2 (для фасадных швов). Все швы должны быть правильно рассчитаны инженером-конструктором в соответствии с местными нормативами. Основой расчета требуемой ширины шва являются технические значения шовного герметика и смежных строительных материалов, а также воздействие внешней среды на здание, метод его возведения и размеры здания.

Швы шириной до 10 мм служат для контроля образования трещин, т. е. это не деформационные швы. Принципиально важна ширина шва во время нанесения герметика (ориентировочная температура +10 °С). Для более крупных швов обращайтесь в наш отдел технического обслуживания.

Техническая поддержка

Специалисты компании ООО Джифлекс предоставят необходимую информацию, а также помогут выбрать необходимый продукт и окажут техническую помощь по телефону +7 (495) 665-29-05.

Дополнительная информация

Информация, содержащаяся в данном документе, а также во всех наших печатных и электронных материалах основана на наших знаниях и опыте. ООО Джифлекс не может нести ответственность за любые ошибки, неточности или изменения, которые произошли в результате технологических усовершенствований или исследований в период между созданием данного документа и датой приобретения продукта.

ООО Джифлекс не может нести ответственность за любые ошибки, неточности или изменения, которые произошли в результате технологических усовершенствований или исследований в период между созданием данного документа и датой приобретения продукта. ООО Джифлекс оставляет за собой право вносить изменения в формулировки. Перед нанесением продукта ознакомьтесь с информацией в техническом паспорте. Перед нанесением продукта рекомендуем провести пробное тестовое нанесение. Особенности применения, условия хранения и транспортировки находятся вне нашего контроля и ответственности. Поэтому претензии по данному информационному листу не могут быть приняты. Информация в настоящем техническом описании дается для сведения и не является исчерпывающей.

